

# OH SYSTEMS

## CAISSON à ROULETTES 3 TIROIRS en MÉLAMINE

Novembre 2019

OH SYSTEMS est une série modulaire qui comprend de nombreux compléments (armoires ouvertes, armoire à Dossiers suspendus, armoire à portes battantes, push open ou à rideaux, penderies, caissons avec tiroirs ou dossiers suspendus, caissons porteurs, crédences,...), et qui permet d'élargir ou de modifier l'esthétique du bureau sans avoir à remplacer le mobilier existant.

Pour réaliser l'analyse du Cycle de Vie d'un caisson OH SYSTEMS de gamme mélamine, nous avons choisi le modèle le plus représentatif de la série (402.326.xxx), un caisson de 52,5 x 43,4 mm avec top en aggloméré 25mm et chant en ABS, côtés, dessous et façades en aggloméré de 19mm avec chant en ABS et, fond en aggloméré mélaminique de 8mm. Le caisson est muni de 3 tiroirs en mélamine avec serrure et 4 roulettes en nylon.



Visitez-nous  
[www.mobellinea.com](http://www.mobellinea.com)



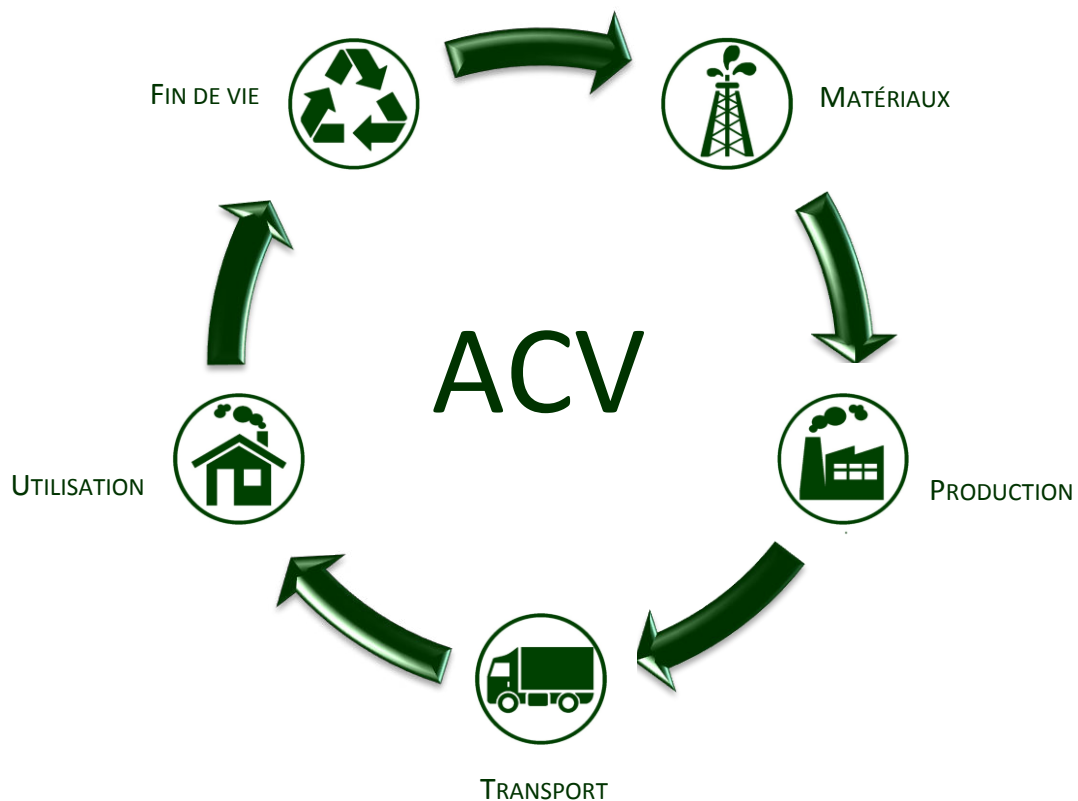
# ANALYSE DU CYCLE DE VIE

## 1. PORTEE

L'Analyse du Cycle de Vie d'un produit est un outil qui permet évaluer les impacts environnementaux du produit pendant toutes ses phases du cycle de vie et de détecter les plus potentiels.

Ainsi, ce rapport analyse les paramètres environnementaux du caisson en considérant les phases de son cycle de vie :

- l'extraction des matières premières utilisées
- la production des pièces
- le transport du produit jusqu'à chez le client
- l'utilisation du caisson
- la durée de vie du produit





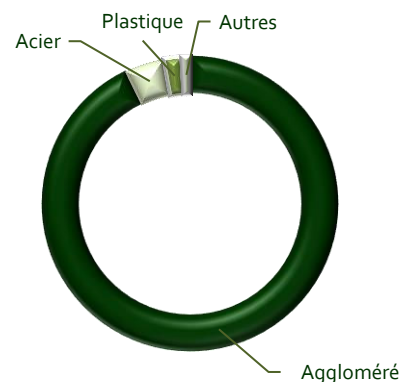
## 2. MATERIAUX

### 2.1. MATERIAUX DU PRODUIT

Cette section comprend les matériaux utilisés dans la fabrication du produit. Pour la sélection des matières premières, l'impact environnemental des matériaux, leur recyclabilité et le pourcentage de matière recyclée sont pris en compte.

MATERIAUX DU PRODUIT	QUANTITE (KG)	%
Aggloméré	23,25	92,8
Acier	1,06	4,3
Plastique	0,50	2,0
Autres	0,23	0,9
<b>TOTAUX</b>	<b>25,04</b>	<b>100</b>

Matériaux recyclés	<b>41%</b>
Matériaux recyclables	<b>97%</b>



#### Autres données d'intérêt concernant les matières premières :

Panneau de particules classés E1 –Faible émission de formaldéhydes-.

Certifiées PEFC (chaîne de sauvegarde des produits forestiers).

Chants ABS (plus facile à recycler que le PVC).

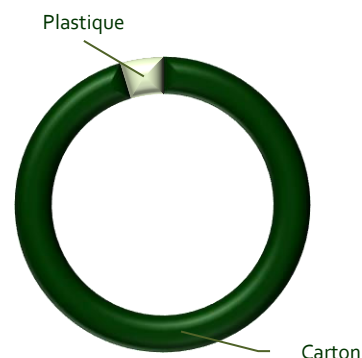
### 2.2. MATERIAUX D'EMBALLAGE

Dès la phase de conception du caisson, il est conçu que la quantité et le volume de l'emballage soient minimales sans diminuer la protection des parties délicates de celui-ci et assurer la qualité du produit.

Le caisson OH SYSTEMS à ROULETTES 3 TIROIRS EN MÉLAMINE est composé d'un seul colis qui contient les quantités de matériel d'emballage suivant :

MATERIAUX D'EMBALLAGE	QUANTITE (KG)	%
Carton	1,27	95,4
Plastique	0,06	4,6
<b>TOTAUX</b>	<b>1,33</b>	<b>100</b>

Matériaux recyclés	<b>100%</b>
Matériaux recyclables	<b>100%</b>





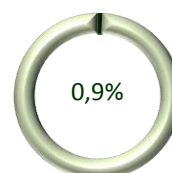
### 2.3. MATERIAUX TOTAUX

Les tableaux suivants identifient et évaluent les matériaux qui composent le caisson OH SYSTEMS à ROULETTES 3 TIROIRS EN MÉLAMINE, son impact environnemental et le transport de ces matériaux vers nos installations. Le matériel bois représente un 97,5% de l'impact environnemental dans la phase matériaux du cycle du caisson.

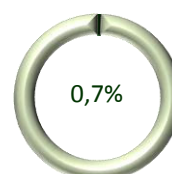
MATERIAUX EN BOIS	%
Aggloméré mélaminique (m <sup>2</sup> de 19 mm)	61,56
Aggloméré mélaminique (m <sup>2</sup> de 25 mm)	19,92
Aggloméré (m <sup>3</sup> )	9,36
Aggloméré mélaminique (m <sup>2</sup> de 8 mm)	5,97
Laminé haute densité	0,66
Hêtre européen	0,03



MATERIAUX PLASTIQUES	%
Nylon	0,48
ABS	0,35
PP	0,08



AUTRES MATERIAUX	%
Acier	0,31
Carton	0,29
Zamak	0,05
Chimiques	0,03



TRANSPORT DES MATERIAUX	%
Transport 28 tonnes	0,74
Transport 16 tonnes	0,15
Fret maritime	0,02





## 3. PRODUCTION

### 3.1. AMELIORATIONS ENVIRONNEMENTALES DANS LES INSTALLATIONS

Avec la mise en fonctionnement d'une chaudière de chauffage générale depuis 2006 qui utilise comme source d'énergie les chutes du bois non utilisées pour la fabrication des meubles, l'entreprise a réussi à réduire la quantité de déchets gérés en externe et éliminer l'usage de gasoil pour se chauffer, diminuant ainsi l'émission de contaminants dans l'atmosphère.

En 2007, mise en fonctionnement d'une installation photovoltaïque de 100kw qui produit un 10% de l'énergie que MOBEL LINEA, S.L. utilise.

L'illumination extérieure des installations fonctionne uniquement pendant les heures de travail où il n'y a pas de lumière solaire. Tous les immeubles ont été conçus de manière à optimiser au maximum les heures de lumière naturelle et réduire la consommation d'énergie électrique.

Durant les dernières années, la pelouse a été remplacée par un jardin de plantes xérophiles avec si peu de besoins hydriques qu'elles n'ont pratiquement pas besoin d'eau de toute l'année.

#### 3.1.1. CERTIFICATS

MOBEL LINEA, S.L. dispose de plusieurs certificats qui garantissent la responsabilité de la qualité et de l'environnement à travers des normes :

- Systèmes de gestion de la qualité. Exigences (ISO 9001:2015)
- Systèmes de gestion environnementale. Exigences avec orientation d'utilisation (ISO 14001:2015)
- Systèmes de gestion environnementale. Lignes directrices pour l'incorporation de l'écoconception (ISO 14006:2011)
- Chaîne de sauvegarde des produits forestiers - Exigences (PEFC ST 2002:2013)

Ce système garantit un suivi des principaux aspects environnementaux de l'organisation, du cycle de vie de ses produits, un contrôle environnemental de ses processus de production et un engagement envers l'amélioration continue de l'environnement.



### 3.2. PROCESSUS DE FABRICATION DU CAISSON OH SYSTEMS A ROULETTES 3 TIROIRS EN MÉLAMINE

Ce rapport se base sur les paramètres de production du caisson OH SYSTEMS À ROULETTES 3 TIROIRS EN MÉLAMINE. Chez MOBEL LINEA, le design a été conçu de manière à respecter les bonnes pratiques environnementales en minimisant les ressources naturelles ainsi qu'en produisant un minimum de déchets.

Les bonnes pratiques appliquées sont :

- **Découpe du panneau aggloméré mélaminé** : optimisation des pièces à découper pour avoir le moins de résidus de mélamine possible.
- **Mise en place du chant et usinage du panneau aggloméré mélaminé** : machines de pointe de haute production et de dernière génération qui permettent de poser le chant et d'usiner la pièce dans les plus brefs délais et donc de consommer moins d'énergie. Des colles sans émissions de COVs sont utilisées.
- **Assemblage des composants et emballage** : amélioration continue du processus d'assemblage et d'emballage des composants, afin de réduire le temps de fabrication et la consommation d'énergie.

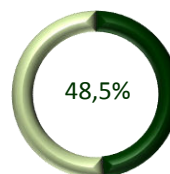


Le tableau suivant montre, en pourcentage, l'impact environnemental causé par chaque processus de fabrication du caisson OH SYSTEMS À ROULETTES 3 TIROIRS EN MÉLAMINE. Le processus de mise en pose du chant sur les pièces en aggloméré mélaminique et celui du perçage des pièces métalliques sont les processus ayant le plus grand impact environnemental négatif en raison de leur consommation d'énergie élevée.

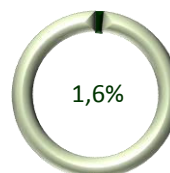
PROCESSUS METALLIQUE	%
Fraisage, tournage, perçage	39,42
Zingage des bandes	8,88
Soudage	1,62
Coupe acier	0,01



PROCESSUS BOIS	%
Placage chant droit	43,73
Coupe sur mesure	4,73
Placage haute densité	0,02
Usinage	0,01



PROCESSUS PLASTIQUE	%
Moulage par injection -1 (PE, PP, PS, ABS, PA 6.6)	1,58





## 4. TRANSPORT

### 4.1. TRANSPORT MOBEL LINEA, S.L.

Notre propre flotte de camions transporte les produits jusque chez le client. Les camions ont une capacité de 26 tonnes et en cas de besoin, la possibilité d'atteler une remorque et ainsi profiter au maximum du volume de transport sur les itinéraires de déplacements hebdomadaires prévus. Dans le même concept, le produit est conçu tenant compte des dimensions utiles de nos camions afin d'éviter les espaces vides.

Les chauffeurs de MOBEL LINEA, S.L. reçoivent des cours de formation pour garantir une conduite efficace et respectueuse de l'environnement pendant leurs tournées.

### 4.2. TRANSPORTE CAISSON OH SYSTEMS À ROULETTES 3 TIROIRS EN MÉLAMINE

Concernant le caisson OH SYSTEMS À ROULETTES 3 TIROIRS EN MÉLAMINE, le colis est plat pour optimiser l'espace de la caisse du camion. Les mesures et caractéristiques du colis sont présentées ci-dessous :

COLIS	DIMENSIONS (m) (large x prof x épaisseur)	VOLUME (m³)	POIDS (kg)
Caisson	0,53 x 0,45 x 0,55	0,123	28,90



## 5. UTILISATION

Durant l'étape de vie utile du caisson, sa phase la plus longue, il n'y a pas d'impact environnemental significatif puisque le caisson n'a pas de consommation électrique. Pour cette raison, aucun impact n'est calculé et sa valeur est nulle.

On estime qu'un caisson OH SYSTEMS peut dépasser 15 ans de vie.

Le produit a été conçu pour que les pièces de rechange soient faciles à changer ou à réparer, pour prolonger la durée de vie du produit. La disponibilité de ces pièces est garantie 5 ans.

L'entretien du caisson OH SYSTEMS n'a pas besoin de produits de nettoyage spécifiques. Un chiffon humide est suffisant.

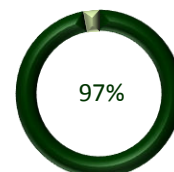




## 6. FIN DE VIE

À la fin de la vie du produit après utilisation, chacun des composants qui composent le caisson peut devenir une nouvelle ressource ou être déposé comme déchet de diverses manières. Ainsi, le caisson OH SYSTEMS a été conçu pour un démontage rapide et facile afin de gérer chaque déchet séparément et correctement.

La **recyclabilité** des matériaux du caisson OH SYSTEMS À ROULETTES 3 TIROIRS EN MÉLAMINE est d'un **97%** en poids recyclable.

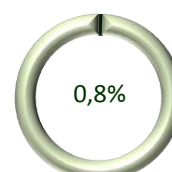


Le tableau suivant montre la séparation de la gestion des déchets générés avec le caisson OH SYSTEMS et les aspects atmosphériques respectifs pendant le transport. L'aspect le plus significatif est le recyclage des métaux ferreux et du plastique PP et PE avec un 87% de l'impact en fin de vie.

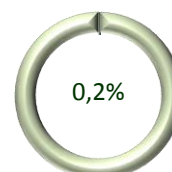
RECYCLAGE DECHETS	%
Recyclage Métaux ferreux	72,46
Recyclage PP	13,42
Recyclage PE	1,12



RECYCLAGE DECHETS MUNICIPAUX	%
Recyclage Carton	0,76



INCINERATION DECHETS	%
Incinération Nylon	0,24

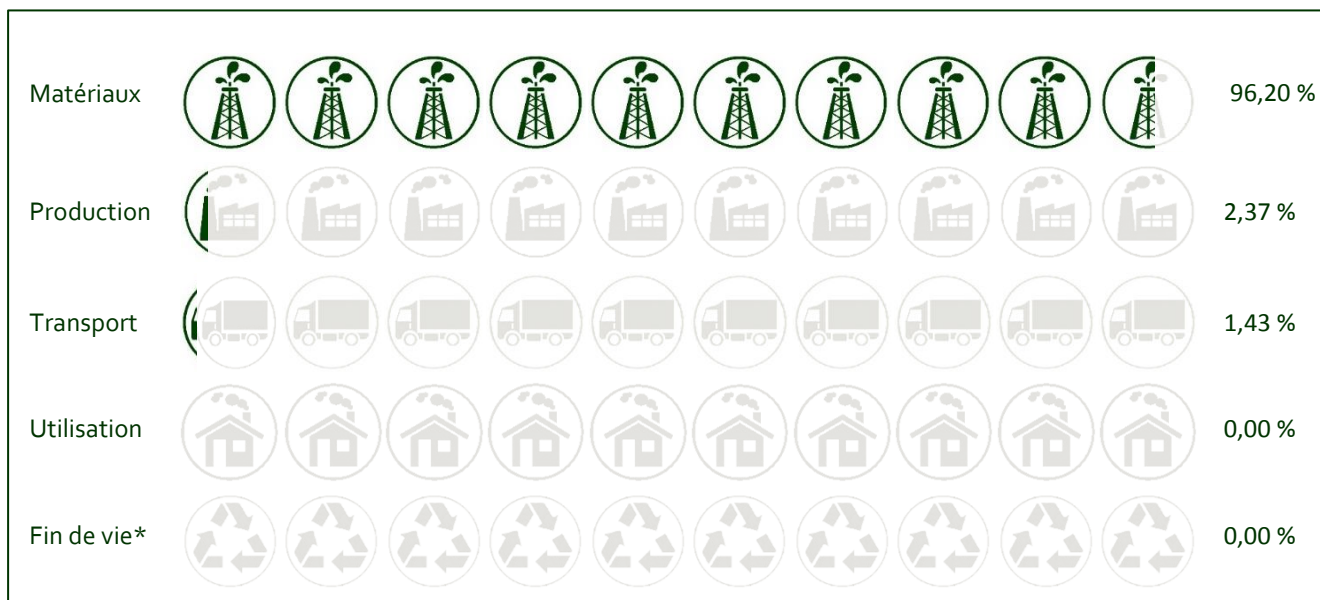


TRANSPORT DECHETS	%
Transport	11,99



## 7. ANALYSE DES ETAPES DU CYCLE DE VIE

Vous trouverez ci-dessous les phases du cycle de vie du caisson OH SYSTEMS À ROULETTES 3 TIROIR EN MÉLAMINE et la proportion de l'impact que chacune d'entre elles génère par rapport à l'impact environnemental total.



\* La valeur est mise à zéro, car le résultat de l'étape est négatif ; parce que le recyclage des matériaux du caisson OH SYSTEMS permet de soustraire des points du total de l'indicateur.

Le plus grand impact environnemental du caisson OH SYSTEMS À ROULETTES ET 3 TIROIRS EN MÉLAMINE est provoqué pendant la phase d'obtention des matériaux nécessaires à son élaboration en raison de l'impact généré lors de l'extraction de la matière première et de son transport vers les installations de MOBEL LINEA, S.L.



ISO 9001  
BUREAU VERITAS  
Certification



ISO 14001  
BUREAU VERITAS  
Certification



ISO 14006  
BUREAU VERITAS  
Certification

