

TABLE **ESPACE****1. DESCRIPTION DU PRODUIT**

Bureau et Table de collectivités.

Plateau aggloméré mélaminique, chant ABS.
Structure métallique recouverte de peinture
poudre et vérins de réglage en plastique.

Montage à l'aide de vis métalliques.

2. OBJECTIF

Ce rapport informe sur les paramètres environnementaux des tables de la série ESPACE dans chacune de ces phases de cycle de vie, de la matière première utilisée pour la fabrication jusqu'à sa fin de vie.

3. PARAMÈTRES ENVIRONNEMENTAUX**3.1. MATÉRIAUX**

Le choix des matériaux utilisés pour la fabrication de ce produit tient compte, entre autres critères, de l'obtention et du processus du fournisseur.

PRODUIT	QUANTITÉ	%
AGGLOMÉRÉ	23,52 kg	71,7%
ACIER	8,99 kg	27,4%
PLASTIQUE	0,28 kg	0,9%
AUTRES	0,30 kg	0,9%
TOTAUX	33,09 kg	100%

MATERIALES RECICLADOS 41%
MATERIALES RECICLABLES 99%

Autres données concernant les matières premières

Peinture en poudre polymérisée et colles sans C.O.V.

Chants ABS (plus faciles à recycler que le PVC).

Panneaux de particules classés E1 – Faible émission de formaldéhydes-.

Certifiées PEFC (chaîne de sauvegarde des produits forestiers).

Produit:



Systèmes de gestion:



TABLE ESPACE



3.2. EMBALLAGE

Dès la conception du produit, son emballage est étudié en minime quantité/volume mais sans nuire à la parfaite protection des parties les plus délicates.

La table ESPACE est composée de trois colis : plateau, piétements et renfort, utilisant les quantités d'emballage ci-dessous :

EMBALLAGE	QUANTITÉ	%
CARTON	3,29 kg	67,0%
PLASTIQUE	1,62 kg	33,0%
TOTAUX	4,91 kg	100%

MATERIALES RECICLABLES 100%

3.3. PRODUCTION

Ce rapport se base sur les paramètres de production et de montage de la table. Chez MOBEL LINEA, le design a été conçu de manière à respecter les bonnes pratiques environnementales en minimisant les ressources énergétiques et naturelles ainsi qu'en produisant un minimum de déchets.

Les processus principaux sont :

- COUPE: Optimisation des dimensions des pièces et paquets de fabrication afin d'éviter les chutes.
- SOUDURE : Soudure plasma avec extraction et filtrage des gaz.
- USINAGE: Utilisation de colles sans émission de C.O.V.
- PEINTURE: structure métallique recouverte d'époxy qui se polymérise sur la surface, sans émettre de C.O.V.

Avec la mise en fonctionnement d'une chaudière de chauffage générale depuis 2006 qui utilise comme source d'énergie les chutes du bois non utilisés pour la fabrication des meubles, l'entreprise a réussi à réduire la quantité de déchets gérés en externe et éliminer l'usage de gasoil pour se chauffer, diminuant ainsi l'émission de contaminants dans l'atmosphère.

En 2007, mise en fonctionnement d'une installation photovoltaïque de 100kw qui produit un 10% de l'énergie que MOBEL LINEA, S.L. utilise.

L'illumination extérieure des installations fonctionne uniquement pendant les heures de travail où il n'y a pas de lumière solaire. Tous les immeubles ont été conçus de manière à optimiser au maximum les heures de lumière naturelle et réduire la consommation d'énergie électrique.

Durant les dernières années, la pelouse a été remplacée par un jardin de plantes xérophiles avec si peu de besoins hydriques qu'elles n'ont pratiquement pas besoin d'eau de toute l'année.

MOBEL LINEA, SL est certifié système de gestion intégré (Qualité + Environnement) conformément aux normes ISO 9001:2008, ISO 14001:2004 et ISO 14006:2011. Ce système garantit un suivi des principaux aspects environnementaux de l'organisation, du cycle de vie de ses produits, un contrôle environnemental de ses processus de production et un engagement envers l'amélioration continue de l'environnement.

Producto:



Sistemas de gestión:



TABLE ESPACE



3.4. TRANSPORT

Notre propre flotte de camions transporte les produits jusque chez le client.

Les voyages s'organisent en fonction de routes habituelles qui permettent de profiter au maximum le volume du transport, utilisant des remorques lorsque possible.

Le produit est conçu en tenant compte des dimensions utiles de nos camions afin d'éviter les espaces vides.

La table ESPACE est composé de trois colis plats afin d'optimiser l'espace des camions.

3.5. VIE UTILE

On ne relève pas d'impacts environnementaux particuliers dans cette étape du cycle de vie de la table ESPACE.

La vie utile d'une table ESPACE peut dépasser les 15 ans.

La garantie de disposer de pièces de rechange de tous les composants pendant un minimum de 5 ans permet de réparer les parties endommagées du meuble et allonger au maximum sa durée de vie.

Pas besoin de produits de nettoyage spécifiques. Un chiffon humide est suffisant pour le bon entretien de la table.

3.6. FIN DE VIE

Les composants de différente nature s'identifient et se détachent facilement et peuvent se traiter séparément. Les matériaux qui constituent la table ESPACE sont pratiquement tous recyclables. 99% de recyclabilité globale.

Les matériaux de l'emballage de la table ESPACE sont recyclables 100%. Les plastiques sont en polyéthylène de faible densité (PEBD), matériel 100% recyclable.

4. CERTIFICATS

ISO 9001:2008

ISO 14001:2004

ISO 14006:2011

PEFC

Producto:



Sistemas de gestión:





5. IDENTIFICACIÓN Y AVALUACIÓN DE ASPECTOS AMBIENTALES RELACIONADOS CON EL CICLO DE VIDA DEL PRODUCTO

ETAPA CICLO DE VIDA		ASPECTOS		MILIPUNTOS		milipuntos	%	% ETAPA	ASPECTO SIGNIFICATIVO	
	Material	Aspectosmaterial	Consumo de madera	MaterialesMadera	Aglomerado con revestimiento melaminico (m² de 22 mm)	41146,655	94,166	81,846	SI	SI
		Aspectosmaterial	Consumo de PP	Plasticos	PP	535,920	1,226		NO	
		Aspectosmaterial	Consumo de ABS	Plasticos	ABS	111,088	0,254		NO	
		Aspectosmaterial	Consumo de carton	Packaging	Carton embalaje	276,104	0,632		NO	
		Aspectosmaterial	Consumo de Film Termoretractil	Packaging	Film termo retractil	13,507	0,031		NO	
		Aspectosmaterial	Consumo de PC	Plasticos	PC	0,000	0,000		NO	
		Aspectosmaterial	Consumo de acero	MetalesFerrosos	AP 02 - DIN St 13	0,000	0,000		NO	
		Aspectosmaterial	Consumo de EPS	Packaging	EPS	4,865	0,011		NO	
		Aspectosmaterial	Consumo de acero	MetalesFerrosos	Acero (80% Primario, 20% reciclado)	1073,292	2,456		NO	
		Aspectosatmosfericas	Generacion de CO²		Camión 28t	475,857	1,089		NO	
		Aspectosatmosfericas	Generacion de CO²		Camión16t	34,949	0,080		NO	
		Aspectosatmosfericas	Generacion de CO²		Buque cargero oceanico	0,066	0,000		NO	
	Producción	Aspectosresiduos peligrosos	Generacion de Aceites					7,799	NO	NO
		Aspectosenergia	Consumo energia electrica	ProcesosMetales	Prensado	69,391	1,667		NO	
		Aspectosenergia	Consumo energia electrica	ProcesosPlasticos	Moldeo por Inyeccion -1 (PE, PP, PS, ABS)	34,104	0,819		NO	
		Aspectosvertidos	Generacion de vertidos Quimicos						NO	
		Aspectosresiduos peligrosos	Generacion de Disolventes	ProcesosMetales	Revestimiento Pintura en Polvo	189,7749325	4,557994			
		Aspectosenergia	Consumo energia electrica						NO	
		Aspectosmaterial	Consumo de pintura							
		Aspectosresiduos peligrosos	Restos de aceites y grasas						NO	
		Aspectosenergia	Consumo energia electrica	ProcesosMetales	Fresado, Torneado, Perforacion	4,840	0,116			
		Aspectosmaterial	Consumo de Consumibles						SI	
		Aspectosenergia	Consumo energia electrica	ProcesosMetales	Soldadura Fuerte (Plata, Laton, Cobre)	3635,000	87,305			
		Aspectosresiduos inertes	Gestion de Residuos Madera (pales, madera, melamina)						NO	
		Aspectosenergia	Consumo energia electrica	ProcesosMadera	Corte a medida	49,951	1,200			
		Aspectosvertidos	Generacion de vertidos Quimicos						NO	
		Aspectosenergia	Consumo energia electrica	ProcesosMadera	Aplacado canto recto	178,672	4,291			
		Aspectosresiduos inertes	Gestion de Residuos Madera (pales, madera, melamina)						NO	
		Aspectosenergia	Consumo energia electrica	ProcesosMadera	Mecanizado	0,053	0,001			
		Aspectosresiduos peligrosos	Generacion de Aceites						NO	
Aspectosresiduos inertes	Gestion de Residuos Metales Ferrosos	ProcesosMetales	Fresado, Torneado, Perforacion	4,840	0,116					
Aspectosenergia	Consumo energia electrica					NO				
Aspectosenergia	Consumo energia electrica	ProcesosPlasticos	Moldeo por Inyeccion - 2 (PVC,PC)	0,000	0,000					
Aspectosenergia	Consumo energia electrica	ProcesosPlasticos	Moldeo por presión	1,777	0,043	NO				

Produit:

Systèmes de gestion:



TABLE **ESPACE**



ETAPA CICLO DE VIDA		ASPECTOS		MILIPUNTOS		milipuntos	%	% ETAPA	ASPECTO SIGNIFICATIVO	
	Transporte	Aspectos atmosféricas	Generación de CO ²	Camión 28t		580,5576084	100	1,087	SI	NO
	Uso			-		0,000	0,000	0,000	NO	NO
	Fin de vida	Aspectos residuos urbanos	Generación de Residuos municipales Carton	Residuos Municipal	Residuos municipales Carton	2,105	0,031	9,268	NO	NO
		Aspectos residuos inertes	Gestión de Residuos Metales Ferrosos	Reciclaje	Reciclado Metales Ferrosos	-629,090	9,138		NO	
		Aspectos residuos inertes	Gestión de Residuos Metales Ferrosos	Vertedero	Vertedero of 1m ³ volumen	0,000	0,000		NO	
		Aspectos residuos inertes	Gestión de Residuos PP	Reciclaje	Reciclado PP	-341,040	4,954		NO	
		Aspectos atmosféricas	Generación de CO ²	Camión 16t		5916	85,9381		SI	

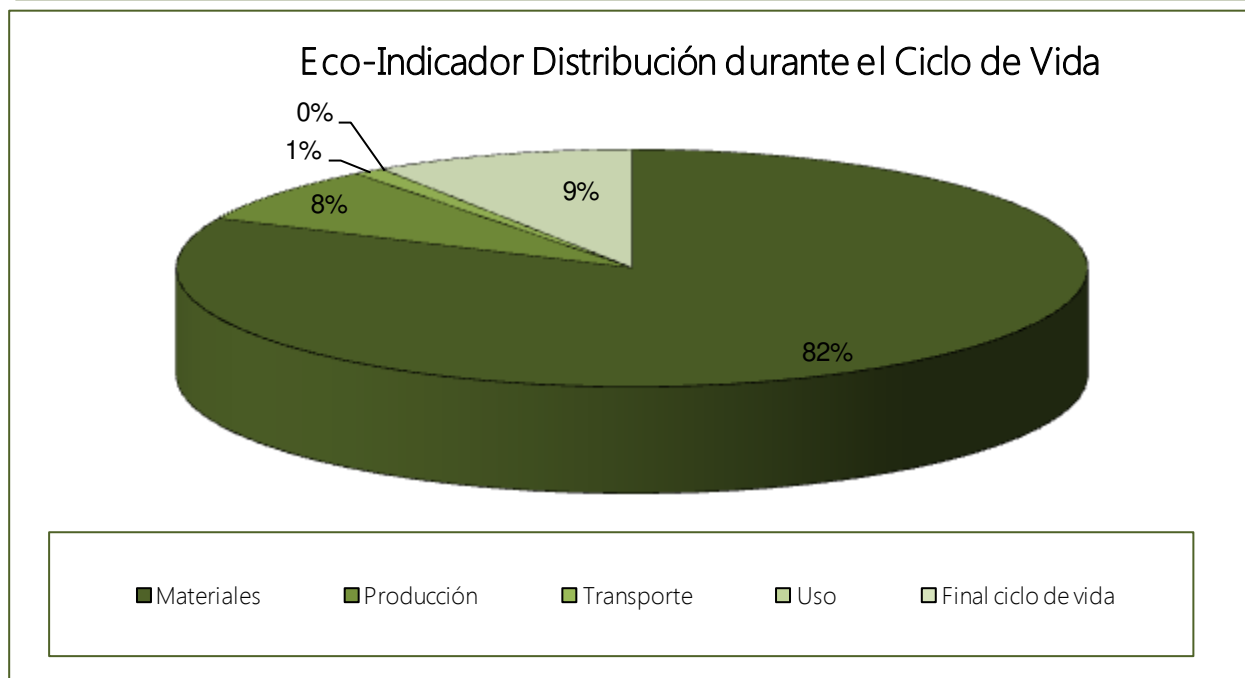
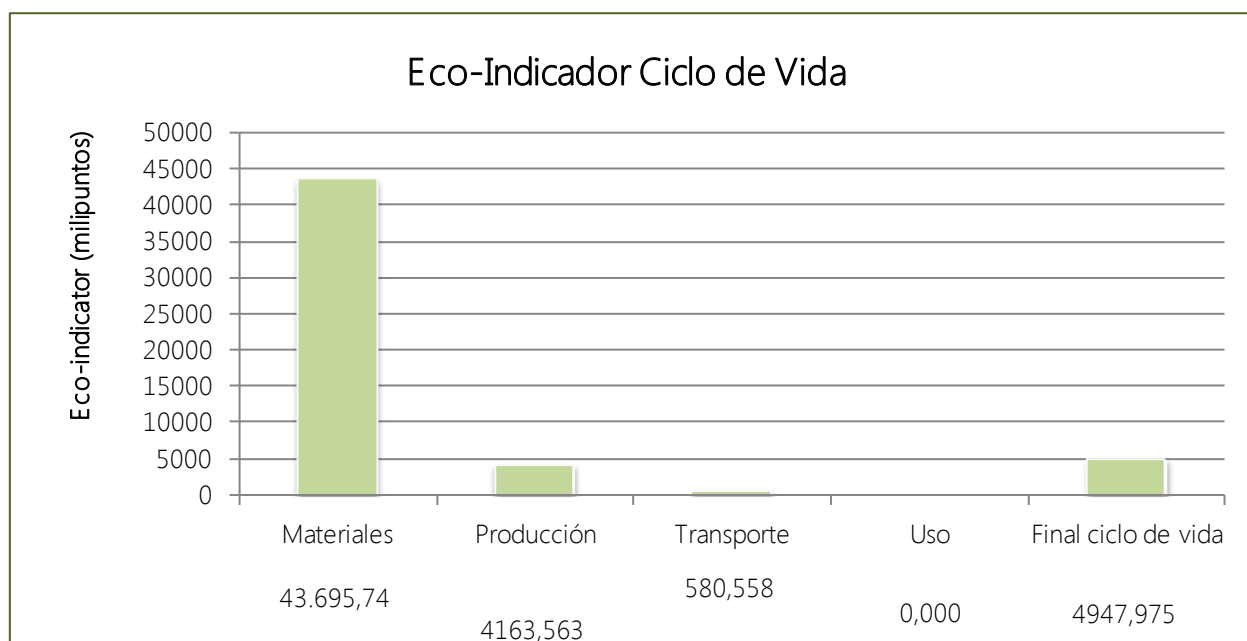
Observaciones: Otros aspectos a tener en cuenta durante el proceso de diseño podrían ser; Consumo de sustancias peligrosas, Consumo de agua, Consumo de energía, Generación de residuos de inertes, Generación de ruidos y vibraciones y Deterioro del aspecto visual. Estos aspectos son generales de la organización, y como tales vendrán requeridos desde la dirección.





6. CALCUL DE L'ÉCO-INDICATEUR DU PRODUIT

No.	Etapas Ciclo de Vida	Resultado Eco-Indicador
1	Materiales	43695,740
2	Producción	4163,563
3	Transporte	580,558
4	Uso	0,000
5	Final ciclo de vida	4947,975
Total		53387,835



Produit:



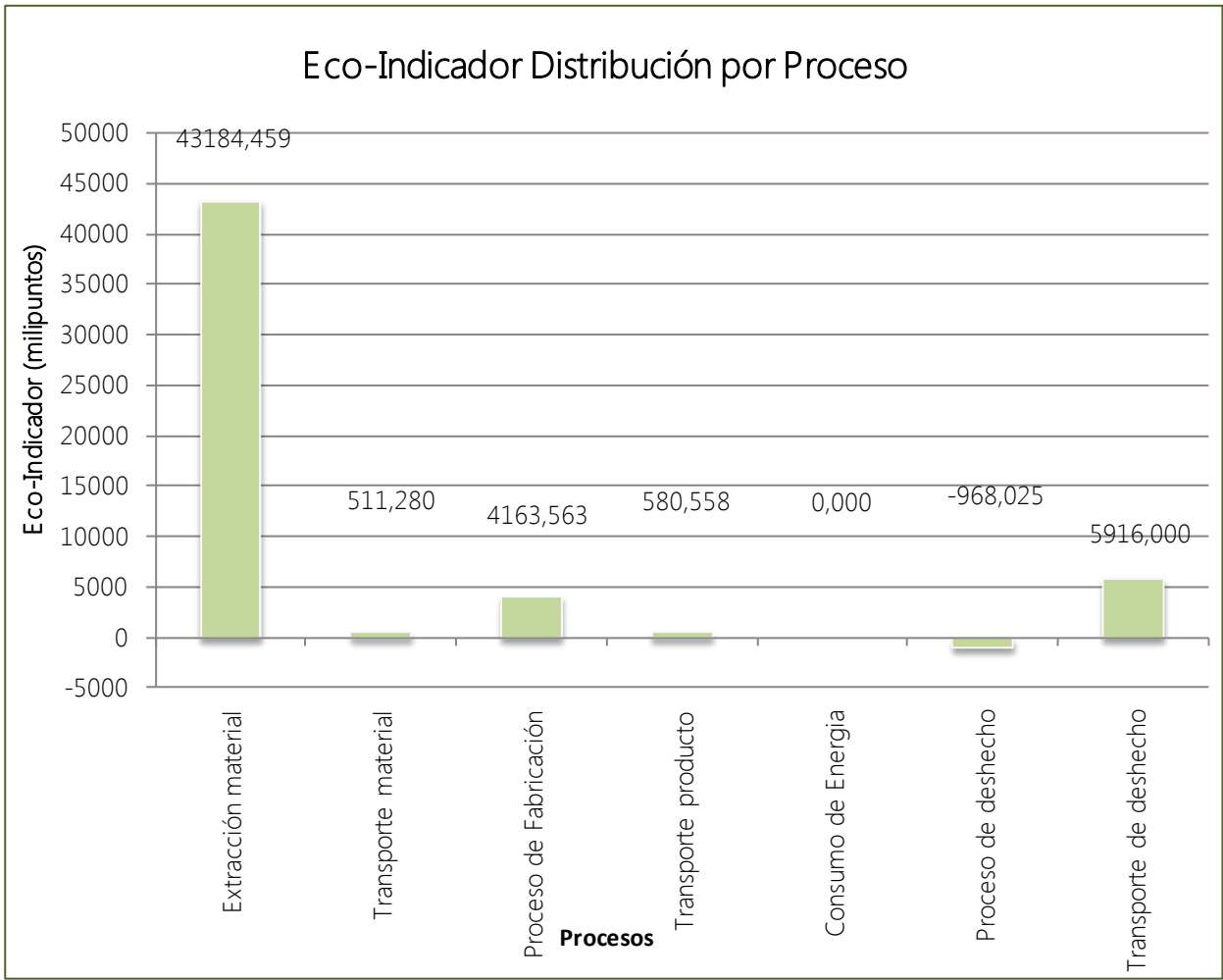
Systèmes de gestion:





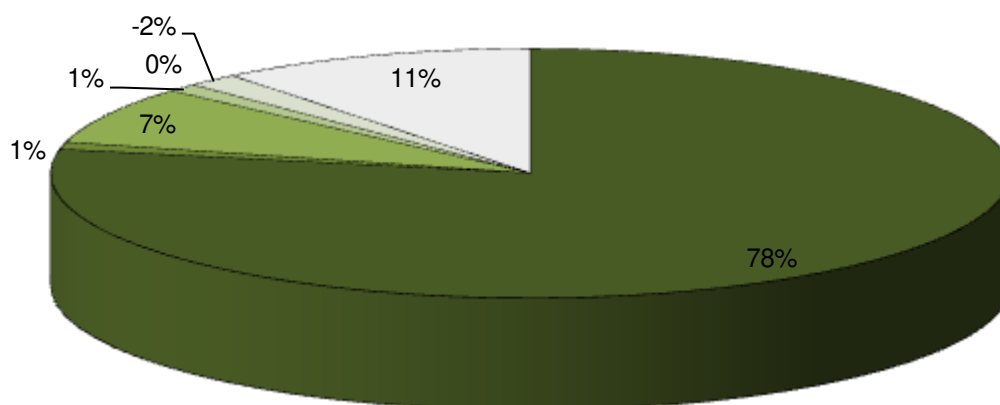
Détail de la distribution de l'Eco-indicateur pour chacun des processus tout le long du cycle de vie:

No.	Proceso	Resultado Eco-Indicador
1	Extracción material	43184,459
3	Transporte material	511,280
2	Proceso de Fabricación	4163,563
4	Transporte producto	580,558
5	Consumo de Energia	0,000
6	Proceso de deshecho	-968,025
7	Transporte de deshecho	5916,000
Total		53387,835





Eco-Indicador Distribución por proceso



- | | | |
|--------------------------|-----------------------|--------------------------|
| ■ Extracción material | ■ Transporte material | ■ Proceso de Fabricación |
| ■ Transporte producto | ■ Consumo de Energia | ■ Proceso de deshecho |
| □ Transporte de deshecho | | |

Produit:



Systèmes de gestion:

